

[Логотип компании]	Общество с ограниченной ответственностью "[Ваше наименование]"	№ ____
	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ</b>	Дата: чч.мм.гг
	[Наименование группы упаковки]	стр. 1 из 3

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_

### КОНТЕЙНЕРЫ ПОД ЗАПАЙКУ

**ООО «\_\_\_\_\_»**

СОГЛАСОВАНО:

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

СОСТАВИЛ:

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
-------------	-----------	----------	--------

	Общество с ограниченной ответственностью "Ваше наименование]"	№ ____
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	Дата: чч.мм.гг
	КОНТЕЙНЕРЫ ПОД ЗАПАЙКУ	стр. 2 из 3

## 1. Общие данные

1.1 Настоящие техническое задание распространяются на Контейнеры полимерные под запайку применяемый на предприятии ООО « \_\_\_\_\_ » (далее по тексту – *Контейнеры*).

1.2 Настоящие технические условия являются основание для проведения процедур проработки альтернативных поставщиков, изготовления опытных образцов, проведения испытаний.

1.3 Настоящие технические условия **не являются** основанием для осуществления коммерческих сделок по закупке промышленных партий.

1.4 Контейнеры изготавливаются по ГОСТ или ТУ производителя, или по импорту.

1.5 Поступающие Контейнеры проходят приёмочные испытания по показателям качества, установленных настоящим документом, ГОСТ и НД производителя.

1.6 Контейнеры должны иметь надлежаще заполненную документацию подтверждающую качество и безопасность.

1.7 *Контейнеры* по показателям безопасности, маркировке, должна соответствовать требованиям, установленным в ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки.

## 2. Тип, описание, технические характеристики

2.1 Контейнеры полимерные, предназначенные для упаковывания и хранения [наименование] продуктов.

2.2 *Контейнеры* – должна быть предназначена для упаковывания и хранения пищевых продуктов, [указать температурные режимы обращения].

2.3 Контейнеры имеют конструктивные характеристики согласно утверждённому чертежу, согласовывается отдельно.

2.4 По показателям качества Контейнеров должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

2.5 Контейнеры должны иметь глубоко-профилированные рёбра жёсткости. Рисунок 1 – Пример рёбер жёсткости.

2.6 В Приложении 1 представлены технические характеристики *Контейнеров*.

Таблица 1 – Показатели качества Контейнеров

№ п.п.	Наименование показателя	Значение показателя
	Внешний вид	Поверхность Контейнеров должна быть гладкой, не иметь загрязнений, механических повреждений в виде царапин, изломов, вмятин, трещин, отверстий, надрывов и раковин
	Коробление, %, не более	1
	Качество стопы	Контейнеры в стопе должна быть уложены ровно, без перекосов, допускается 1 перекосяк на стопу. Контейнеры должны выниматься друг из друга легко, без дополнительных усилий
	Прочность лотка	При падении Контейнер не должен деформироваться и терять герметичность

## 3. Порядок рассмотрения и отработок

3.1 Контейнеры, перед вводом в обращение проходит следующие этапы проверки и испытаний:

### 3.2 Этап 1 – Рассмотрение документации.

Производитель высылает документацию: - спецификацию с техническими характеристиками; - декларацию о соответствии с протоколом лабораторных испытаний;

- выкопировку из ТУ, лист с указанием назначения плёнки; - образец паспорта качества; - образец маркировки (транспортный ярлык).

Документация проверяется службой СКК и даётся заключение о соответствии.

### 3.3 Этап 2 – Испытание образца.

- Производитель присылает в адрес заказчика безвозмездные образцы *Контейнеров* в количестве 1 тарного места или не менее 100 шт.

Образцы проходят технологические испытания, которые заключаются в оценке требованиям настоящего документа, подбор температурных и временных запайки с верхней покровной плёнкой, оценка прочности.

Место испытаний [указать площадку]. По результатам испытаний составляется Акт испытаний.

### 3.4 Этап 3 – Работа на промышленной партии.

Производитель присылает в адрес заказчика минимальную промышленную партию материалов, прошедших испытания по Этапам-1; 2.

Промышленная партия материалов передаётся для выпуска коммерческих партий продукции. По результатам сработки, при отсутствии отклонений, материалы принимаются в работу по умолчанию. При наличии отклонений устанавливается причина отклонений, повторяется этап 2.

	Общество с ограниченной ответственностью "[Ваше наименование]"	№ ____
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	Дата: чч.мм.гг
	КОНТЕЙНЕРЫ ПОД ЗАПАЙКУ	стр. 3 из 3

**Приложение 1 (обязательное)**  
**Технические характеристики Контейнеров.**

№ п.п.	Тип, марка лотка по Номенклатуре 1С	Структура материала	Размер, мм, Допуск ± 1 мм, <i>l x b x h</i>	<sup>3</sup> Вес лотка, г, ± 1 г	Температура обращения, °С	Объём, мл	Цвет	<sup>1</sup> Толщ исх. плёнки, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Контейнер 187x137x36, PP/PE, натур. 1000мкм	PP/PE	187x137x36	25,0	0...+98	500	<sup>2</sup> натуральный	1000
2	Контейнер 187x137x36, PP/PE, черн.	PP/PE	187x137x36	12,0	-1,5...+6	500	черный	550
3	Контейнер 187x137x45, PP/PE, натур.	PP/PE	187x137x45	14,0	-1,5...+6	650	натуральный	600
4	Контейнер 187x137x50, PP/PE, натур.	PP/PE	187x137x50	14,0	-18	850	натуральный	550
5	Контейнер 187x137x55, PP/PE, натур.	PP/PE	187x137x55	15,0	-1,5...+6	800	натуральный	650
6	Контейнер 187x137x55, PP/EVOH/PE, натур.	PP/EVOH/PE	187x137x55	15,0	-1,5...+6	800	натуральный	650
7	Контейнер 187x137x55, PP/EVOH/PE, <b>натуральный</b> , с клеенной <b>белой</b> салфеткой 120x80, с односторонней ламинацией (впитываемость салфетки 3000-5000 мл/м <sup>2</sup> )	PP/EVOH/PE	187x137x55	15,0	-1,5...+6	800	натуральный	650

<sup>1</sup> - справочные данные, не контролируем при приёмке

<sup>2</sup> - из первичных гранул

<sup>3</sup> - ориентировочное значение, принимается по результатам взвешивания лотков, от каждого производителя.



Рисунок 1 – Пример исполнения рёбер жёсткости